

EA819BZ-1~-23

(砥粒付ナイロンブラシ)

- ・凹凸面や曲面に対し柔軟性があり、当りはソフトです。
- ・乾式でも湿式でも使用できます。
- ・軸 φ6mm
- ・C砥粒
- ・最大回転数 3000r.p.m.

	直径	高さ	粒度
BZ-1	40	10	80
BZ-2	40	10	120
BZ-3	40	10	240
BZ-11	50	10	80
BZ-12	50	10	120
BZ-13	50	10	240
BZ-21	65	10	80
BZ-22	65	10	120
BZ-23	65	10	240

(単位mm)

(参考)

繊維の種類	繊維名	特徴	主な用途
動物繊維	豚毛(ブラック/ホワイト)	豚毛は他の自然繊維の毛と比べて柔軟性・弾力性が高く腰が強いのが特徴です。	研磨作業・洗浄作業 払い作業
	馬毛(ブラック/ホワイト)	馬毛は柔軟性・弾力性があり、静電気が起こりにくいのが特徴です。化学繊維より耐薬品性は多少優れています。	同上
	山羊毛(ホワイト)	豚毛・馬毛に比べて腰が柔らかく当りがソフトなのが特徴です。	艶出し研磨作業 払い作業
植物繊維	パキン	パキンは麻の葉から取った繊維で白色で剛毛です。吸水性が高く洗浄力・研磨力に優れています。使用限界温度は、約80℃と限られているため冷却液と併用してご使用ください。	洗浄作業 木工品の艶出し作業 貴金属・宝石の研磨作業
化学繊維	ナイロン	ナイロン繊維は、化学繊維の中では耐摩耗性・弾力性・柔軟性・耐久性に優れているのが特徴です。アルコール・ガソリン・ベンゼン等一般溶剤には何ら影響を受けませんが塩酸、硫酸、硝酸等の酸性のものやフェノール類には溶けてしまいますのでご注意ください。	研磨作業・洗浄作業 払い作業
	砥粒入りナイロン	ナイロン材の中に砥粒を混入して加工した線材で研磨力に優れています。その他の特徴はナイロンと同じです。	金属の表面研磨作業 金属・非金属面のバリ取り 木材のサンディング
金属線	スチールワイヤー	冷却引延により硬度を上げた物で、広く工業用ブラシとして使用されています。	研削作業・研磨作業 錆落とし・バリ取り・剥離作業
	ステンレスワイヤー	酸・アルカリ・熱に強く、スチールワイヤーに比べて錆が発生しにくく折損が少ないのが特徴です。	ステンレス・アルミニウムの研磨作業 水溶液・酸性液・高温中での研磨作業
	真鍮ワイヤー	スチールワイヤーやステンレスワイヤーよりも腰が柔らかく当りがソフトです。ただし、被加工物に真鍮の色がつく事があります。	真鍮・銅の研磨作業 錆落とし作業 バリ取り

粒度 80 レッド
120 ブルー
240 イエロー